

pozzetti termometrici da tubo, con attacco filettato, PN25



I pozzetti termometrici vengono impiegati per proteggere lo strumento di misura della temperatura da effetti corrosivi, dall'elevata pressione o velocità del fluido di processo e per consentire l'intercambiabilità dello strumento di misura per la sua ricalibrazione o la sua sostituzione, senza dover intervenire direttamente sul processo. La serie W10-W20 è costituita da pozzetti termometrici da tubo con attacco al processo di tipo filettato. Tali pozzetti sono adatti a carichi di lavoro medio-bassi.

9 - Pozzetti termometrici

Pressione nominale: 25 bar @ 400°C.

Temperatura del fluido di processo: -200...+400 °C, per i materiali std.

Lunghezza totale: max 5000 mm.

Foro immersione: **100** - ø 10 mm; **120** - ø 12 mm.

Materiali :

immersione, da tubo elettrounito in AISI 316 (Cod. 4),

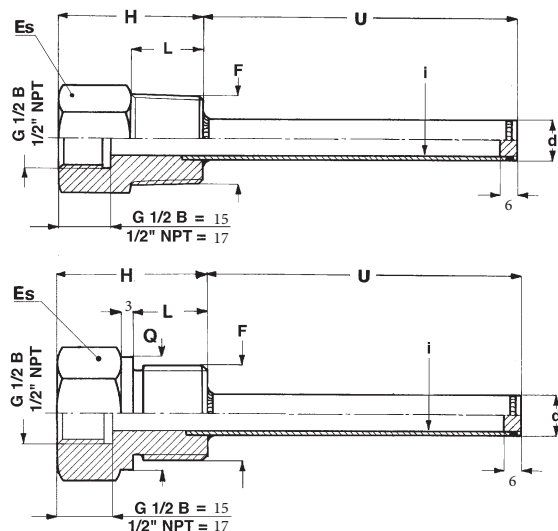
AISI 316L (Cod. 5);

testata da barra in AISI 316, AISI 316L.

VARIABILI

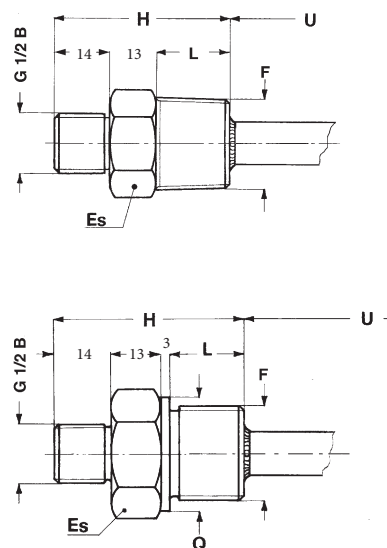
E30 - Certificato NACE MR0103/MR0175 - ISO15156-3
P02 - Sgrassaggio per ossigeno
TC1 - Tappo e catenella (1)

(1) Dettagli e disegni nell' "Introduzione ai Pozzetti Termometrici".



Mod.	Es.	F	i	d	H	L	Q
W11	24	43M 1/2" NPT	10	12	42	17	-
			12	14			
W12	27	53M 3/4" NPT	10	12	43	18	-
			12	14			
W13	36	63M 1" NPT	10	12	46	21	-
			12	14			
W14	41	61M G 1 B	10	12	40	18	39
			12	14			

(dimensioni : mm)



Mod.	Es.	F	i	d	H	L	Q
W21	22	43M 1/2" NPT	10	12	44	17	-
			12	14			
W22	27	53M 3/4" NPT	10	12	45	18	-
			12	14			
W23	36	63M 1" NPT	10	12	48	21	-
			12	14			
W24	41	61M G 1 B	10	12	43	16	31,7
			12	14			

(dimensioni : mm)

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione/Modello/Materiale/Attacco allo strumento	Attacco al processo/Foro immersione/Immersione/Estensione/Variabili
9 W11 4 41F - G 1/2	41M 100 E30...TC1
W12 5 43F - 1/2 NPT	51M 120
W13 41M - G 1/2 B	61M
W14	43M
W21	53M
W22	63M
W23	
W24	